

ラストストップ・清

- 水系1液
- 常温乾燥型
- アクリル・エポキシ樹脂系プライマー



ラストストップ・清は鉄系金属素地の防錆を主目的とする水系1液常温乾燥型プライマーです。水浸透を抑制する緻密な構造を持つ塗膜中に錆抑制効果の高い防錆顔料の使用によって、水系塗料としては卓越した防錆力を発揮することが可能となりました。重金属は一切使用せず、臭気も少ないため、塗装作業だけでなく地球環境に優しい環境対応型塗料です。

- [使用用途] 外部・内部における一般鉄部の防錆に使用可能
- ・ 建機/産業機械/屋根等の改修
 - ・ 建屋鉄部(手すり/鉄扉/門扉/軽量鉄骨等)の防錆

カラー：ホワイト/グレー
容量：3.5kg/14kg

特徴1：表面からの水浸透が少ない緻密な塗膜を形成します。



通常的水系塗料は、融着後の塗膜に目に見えない穴が空いているため、水は徐々に浸透して素材に到達し、錆びを発生させます。

ラストストップ・清は、融着した膜の隙間をエポキシ樹脂で埋めるような塗膜を形成し、水の浸透を極力減らす構造体としました。

特徴2：抑制効果の高い顔料を配合することで、抜群の防錆力を発揮します。



ラストストップ・清



他社水系プライマー



他社溶剤系プライマー

※試験条件
塩水噴霧240時間
素材：SPCC-SB
膜厚：35 μ ～40 μ

- 臭気が少なく、屋内使用にも適しています。重金属は一切配合しておりません。
- 水系1液のため使用が簡単、2液のように可使時間を気にすることなく使い切り可能です。
- 乾燥が早く、上塗り塗装までの時間が短縮できます。垂れにくく、立面塗装にも適しています。

[塗装性能] (ラストップ・清 自然乾燥1日 素材:SPCC-SB 膜厚:35~40 μ)

試験項目	試験条件	規格	性能
密着性	基盤目密着	100/100	100/100
硬度	鉛筆硬度		H B
耐衝撃性	デュボン式	500g×50cm	異常なし
可とう性	エリクセン5mm	5mm	異常なし
耐沸騰水性	98℃沸騰水浸漬	8時間	異常なし
耐食性	耐塩水噴霧試験240時間	クロスカット剥離幅	1mm以内

[乾燥条件]

	5℃	20℃	35℃
指触乾燥	60分	20分	15分
指圧乾燥 (上塗塗装可能時間)	240分	180分	120分

[塗装作業例]



①キズの上からラストップ・清 (白)を刷毛で塗布します。

②親指を強く押し付け、跡が残らない程度の乾燥を確認します。

③乾燥したラストップ・清の上からシャーシペイント清を上塗りします。

④完成です。

[標準塗装工程]

	エアースプレー	刷毛、ローラー
下地調整	被塗面のミルスケール、錆、油、水分等を除去し、塗面を清掃してください	
調合	使用前によくかき混ぜて均一にしてください (注意1)	
希釈剤	上水	
希釈率	10~15%	0~5% (塗装しにくい場合、上限を超えない範囲で希釈)
標準使用量	0.25~0.30kg/m ²	0.14~0.17kg/m ²
膜厚	35~45 μ m	35~45 μ m
養生	指圧乾燥以上 (一番厚い部分に、親指を強く押し付けた際に指紋が残らない)	
推奨上塗塗料	シャーシペイント清 (弱溶剤系塗料も使用可能)	

(注意1) チクソ性が高い塗料のため固まった様に見えますが、異常ではありません、十分攪拌してご使用願います。

<注意事項>

- 乾燥は、①温度、②高温湿度、③膜厚に左右されます。
①は温風機か扇風機を使用、②は扇風機で風を当てて湿度を下げる、③は捨て拭きし、本塗りを既定の膜圧にする。
- 希釈は必要ありませんが、条件により希釈する場合は水道水にて指定水量内で使用する。
- 水性なので気温5℃以上、湿度80%以内でご使用ください。
- 上塗りはプライマー(ラストップ・清)を指触乾燥確認し塗布してください。

